Stredná odborná škola techniky a služieb,

Tovarnícka 1609, Topoľčany

**Interná smernica praktickej časti odbornej zložky**

**maturitnej skúšky pre šk.rok 2023/24**

Predmetová komisia odborného strojárskeho vzdelávania v SOŠ techniky a služieb, Tovarnícka 1609,Topoľčany určuje podmienky konania praktickej časti odbornej zložky MS

pre študijný odbor:

**2411 K mechanik nastavovač**

Forma PČOZ : praktická realizácia komplexnej úlohy

**1.Časový harmonogram prípravy praktickej časti odbornej zložky maturitnej skúšky**

1. Schválenie tém komplexnej úlohy praktickej časti odbornej zložky maturitnej skúšky.

Termín: **30.11.2023**

1. Oboznámenie žiakov s pokynmi pre riešenie praktickej realizácie komplexnej úlohy PČOZ maturitnej skúšky

Termín: **do** **30.11.2023**

1. Oboznámenie žiakov s kritériami hodnotenia praktickej realizácie komplexnej úlohy PČOZ maturitnej skúšky.

Termín: **do 30.12.2023**

1. Hodnotenie praktickej realizácie komplexnej úlohy pre IV. B mechanik nastavovač

Termín : **v deň konania PČOZ maturitnej skúšky**

1. Hodnotitelia: Členovia predmetovej maturitnej komisie pre praktickú časť odbornej zložky maturitnej skúšky

Termín: **v deň konania PČOZ maturitnej skúšky**

**2. Kritéria hodnotenia praktickej realizácie komplexnej úlohy :**

1. **Hodnotenie praktickej realizácie komplexnej úlohy maturitnej skúšky**

 **BODY**

Pochopenie a analýza úlohy 2

Vyhotovenie technickej dokumentácie podľa zadania 10

Vyhotovenie technologického postupu 9

Voľba a použitie pomôcok, špeciálnych zariadení, prístrojov 3

Organizácia práce na pracovisku 2

Dodržiavanie zásad bezpečnosti a ochrany zdravia 3

Ochrana životného prostredia 1

Vyrobená hotová súčiastka podľa technickej dokumentácie 20

 **Spolu 50 max**

1. **Prospechové hodnotenie žiaka vykonávajúceho PČOZ maturitnej skúšky**

Prospech počas štúdia /odborná prax – 1. až 4. ročník, koncoročná známka /

Prospech je bodovaný súčtom bodov za známku a ročník

Hodnotenie Počet bodov

Výborný (1) 4

Chválitebný(2) 3

Dobrý(3) 2

Dostatočný(4) 1

Nedostatočný(5) 0

**Spolu**  **16 max**

**3.** **Celkové hodnotenie PČOZ maturitnej skúšky**

Sa skladá zo súčtu bodov:

Hodnotenie praktickej realizácie komplexnej úlohy maturitnej skúšky

Prospechové hodnotenie žiaka vykonávajúceho PČOZ maturitnej skúšky

|  |  |
| --- | --- |
| **Počet bodov** | **Hodnotenie** |
| 66 – 59 | Výborný 1 |
| 58 – 37 | Chválitebný 2 |
| 36 – 33 | Dobrý 3 |
| 32 – 20 | Dostatočný 4 |
| 19 – 0 | Nedostatočný 5  |

Prílohy :

1. Tabuľka hodnotenia praktickej realizácie komplexnej úlohy
2. Hodnotiaci hárok člena predmetovej maturitnej komisie PČOZ MS
3. Podpisový hárok oboznámenia žiakov s internou smernicou

Vypracoval: Bc. Denis Matejovič

Schválila : PK odborného strojárskeho vzdelávania

dňa : ..05.09.2023... Ing. Jana Boldišová , vedúci PK ...............................................

Schválil : Mgr. Miloš Kováč, riaditeľ SOŠ TaS, Tovarnícka 1609, Topoľčany

dňa : ................. .............................................

Smernica nadobúda účinnosť od dátumu podpísania riaditeľom školy.

**Príloha č. 1**

**Stredná odborná škola techniky a služieb**

**Tovarnícka 1609, 955 82 Topoľčany**

**Hodnotenie praktickej realizácie komplexnej úlohy**

**Školský rok : 2023/2024 Trieda : 4. B**

**Meno a priezvisko žiaka :**

**Téma č. : Názov témy :**

**Hodnotiteľ:**

**Tabuľka hodnotenia :**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kritérium** | **body** | **hodnotenie** |
| Pochopenie a analýza úlohy | 2 |  |
| Vyhotovenie technickej dokumentácie podľa zadania | 10 |  |
| Vyhotovenie technologického postupu | 9 |  |
| Voľba a použitie pomôcok, špeciálnych zariadení, prístrojov, materiálov | 3 |  |
| Organizácia práce na pracovisku | 2 |  |
| Dodržiavanie zásad bezpečnosti a ochrany zdravia | 3 |  |
| Ochrana životného prostredia | 1 |  |
| Vyrobená hotová súčiastka podľa technickej dokumentácie | 20 |  |
| Spolu | 50 |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**Príloha č. 2**

**Stredná odborná škola techniky a služieb**

**Tovarnícka 1609, 955 82 Topoľčany**

**Hodnotiaci hárok člena predmetovej maturitnej komisie pre PČOZ MS**

**Mechanik nastavovač 2411 K Školský rok : 2023/2024 Trieda : 4. B**

 **Pozícia v komisii :**

 **Meno a priezvisko, titul :**

**Podpis:**

**Dátum:**

**Tabuľka hodnotenia :**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| p.č | Meno a priezvisko | Hodnotenie praktickej realizácieúlohy | Prospechové hodnotenie | Body spolu | Výsledné hodnotenie:Známka |
| 1 |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |
| 11 |  |  |  |  |  |
| 12 |  |  |  |  |  |
| 13 |  |  |  |  |  |
| 14 |  |  |  |  |  |

**Príloha č. 3**

**Stredná odborná škola techniky a služieb**

**Tovarnícka 1609, Topoľčany**

**Žiaci študijného odboru 2411 K mechanik nastavovač , boli oboznámení s internou**

**smernicou PČOZ MS dňa ...................................**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Meno a priezvisko** | **Názov témy** | **Podpis** |
|  | Vytvorenie technického výkresu v programe Solidworks , programu na cnc frézke KX 3A a súčiastky na danej frézke |  |
|  | Vytvorenie technického výkresu v programe Solidworks , programu na cnc frézke KX 3A a súčiastky na danej frézke |  |
|  | Vytvorenie technického výkresu v programe Solidworks , programu na cnc frézke KX 3A a súčiastky na danej frézke |  |
|  | Vytvorenie technického výkresu v programe Solidworks , programu na cnc frézke KX 3A a súčiastky na danej frézke |  |
|  | Vytvorenie technického výkresu v programe Solidworks , programu na cnc frézke KX 3A a súčiastky na danej frézke |  |
|  | Vytvorenie technického výkresu v programe Solidworks , programu na cnc sústruhu KC 6A a súčiastky na danom sústruhu |  |
|  | Vytvorenie technického výkresu v programe Solidworks , programu na cnc sústruhu KC 6A a súčiastky na danom sústruhu |  |
|  | Vytvorenie technického výkresu v programe Solidworks , programu na cnc sústruhu KC 6A a súčiastky na danom sústruhu |  |
|  | Vytvorenie technického výkresu v programe Solidworks , programu na cnc sústruhu KC 6A a súčiastky na danom sústruhu |  |
|  | Vytvorenie technického výkresu v programe Solidworks , programu na cnc sústruhu KC 6A a súčiastky na danom sústruhu |  |

**Harmonogram praktickej časti odbornej zložky maturitnej skúšky pre odbor 2411K mechanik nastavovač.**

**14.05.2024 8.00 - 12.00h**

Cnc sústruh KC6A Cnc frézka KX3A

**14.05.2024 12.30 – 16.30h**

Cnc sústruh KC6A Cnc frézka KX3A

**15.05.2024 8.00 - 12.00h**

Cnc sústruh KC6A Cnc frézka KX3A

**15.05.2024 12.30 – 16.30h**

Cnc sústruh KC6A Cnc frézka KX3A

**16.05.2024 8.00 - 12.00h**

Cnc sústruh KC6A Cnc frézka KX3A